

**GAP400**  
**Grupo automático**



**CAPACIDAD**

- Unidades de 20g a 600g.
- Hidratación: Masas del 50% al 55% de hidratación.

**PRODUCCIÓN**

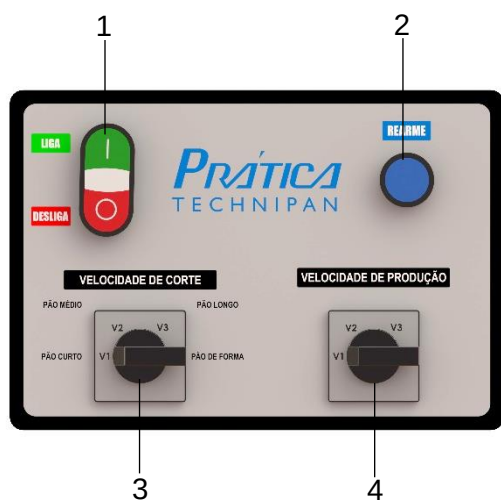
- De 20 a 80g hasta 7000 panes / hora.
- De 80 a 300g hasta 2300 panes / hora.
- De 300 a 600g hasta 1000 panes / hora.

**INDICACIÓN**

- Ideal para dividir y modelar masas en panes.

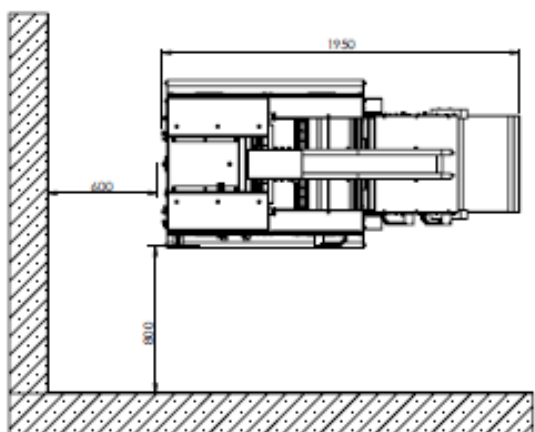
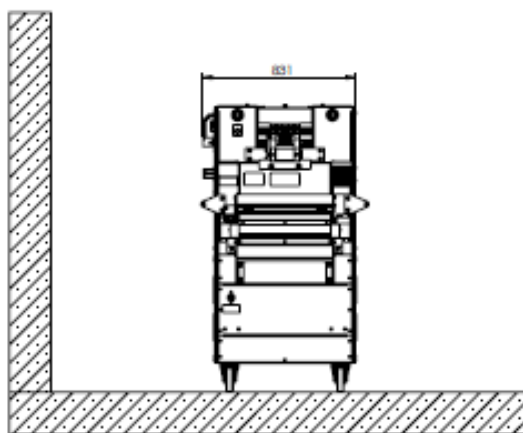
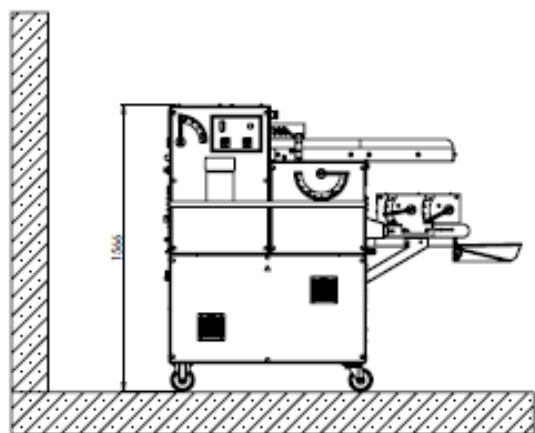
**CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONALIDADES**

- Estructura en acero carbono revestida con pintura epoxi;
- Posee control de velocidad de corte y de producción;
- Estera en material atóxico;
- Para mayor precisión y agilidad operativa, se recomienda la confección de tiras regulares de masa (embira);
- La estera de entrada conduce la massa a los cilindros y al sistema de corte. En la estera de salida las partes divididas se transportan a secuencia operativa, pudiendo ser utilizada como plataforma de distribución o plataforma alargadora;
- Sistema de apertura de los rodillos de fácil manejo, que permite el ajuste de la compresión de la tira de masa a través de mango graduado;
- Cilindro compactadores en material atóxico, antiadherente, lisos y resistentes, que no sufren dilatación y facilitan la limpieza y la estandarización de las divisiones;
- Posee 5 cortadores, que posibilitan estandarización en el corte y diversificación en los tamaños;
- Láminas de corte en poliacetal;
- Posee Dispositivo Estiramiento removible y con ajuste de compresión, a ser utilizado para complementar el alargamiento de la masa;
- Posee tapas de protección y bandeja de residuos;
- Armada sobre rodillos con trabas para facilitar el movimiento;
- Transmisión por corrientes y engranajes;

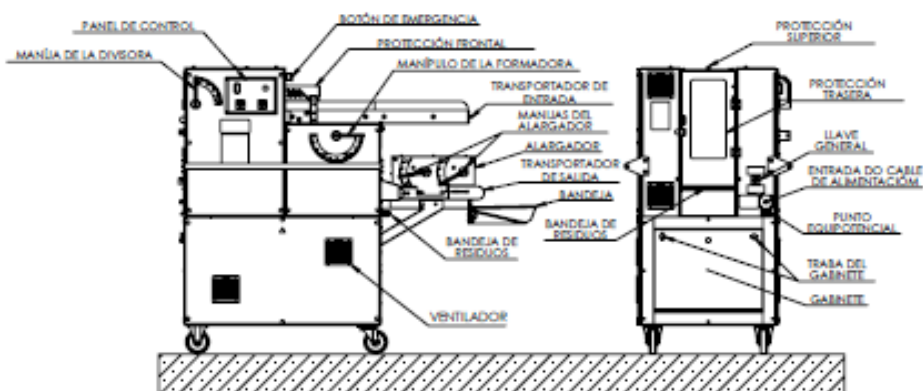


- 1 - Botón de encendido y apagado;
- 2 - Botón de rearme;
- 3 - Selector de velocidad de corte. Determina la longitud del corte;
- 4 - Selector de velocidad de producción. Determina el ritmo de producción de la máquina;

## DIAGRAMA DE INSTALACIÓN



## COMPONENTES GENERALES



## INSTRUCCIONES ELÉCTRICAS

El aterramiento es obligatorio;  
Las características eléctricas deben estar de acuerdo con las especificaciones técnicas de los equipos;  
El equipo se suministra con el cable de alimentación con enchufe inyectado estándar ABNT.  
Use un disyuntor exclusivo posicionado 1500 mm de distancia y debe estar a la derecha del equipo;

| Modelo | Voltaje (V) | Fases (-) | Corriente (A) | Frecuencia (Hz) | Potencia (kW) | Disyuntor (A) | Toma-corriente |
|--------|-------------|-----------|---------------|-----------------|---------------|---------------|----------------|
| GAP400 | 220         | 1         | 8,5           | 50/60           | 1,8           | 16            | 2P+T 16A       |

## INSTRUCCIONES GENERALES

Lea el manual de instrucciones antes de encender el equipo;  
El equipo debe ser instalado en local nivelado y ventilado.

## DIMENSIONES

| Modelo              | Capac. (unidades) | Dimensiones del producto |                   |            |                 | Producto con embalaje |            |            |           |
|---------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|------------|-----------------|-----------------------|------------|------------|-----------|
|                     |                   | Alt. (mm)                | Ancho (mm)        | Prof. (mm) | Peso (kg)       | Alt. (mm)             | Ancho (mm) | Prof. (mm) | Peso (kg) |
| GAP400              | 20g a 600g        | 1600                     | 835               | 1965       | 600             | 1980                  | 940        | 1900       | 700       |
| Distancias de Pared | Top               |                          | Lateral izquierdo |            | Lateral Derecha |                       |            |            |           |
|                     | 600 mm            |                          | 800mm             |            | 800mm           |                       |            |            |           |